

Micro-thread milling cutters



P	Cutting data page 60
M	
K	
N	
S	○
H	● for hard machining 45-65 HRC

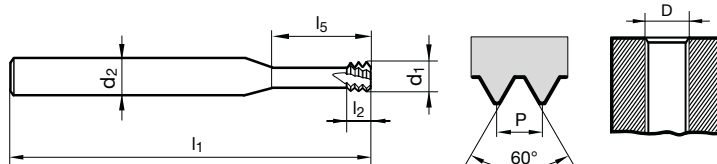
Tool material **Solid carbide**

Surface **A**

Type **MTMH3 SP**

Internal cooling

Shank form **HA**



Company std.

Article no.

4227

D	P	d1	d2	l1	l2	l5	Z	Code no.	Availability
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M2	0.400	1.550	3.000	39.000	1.200	6.000	4	2.000	●
M2,5	0.450	1.950	3.000	39.000	1.400	7.500	4	2.500	●
M3	0.500	2.350	6.000	58.000	1.500	9.500	4	3.000	●
M4	0.700	3.100	6.000	58.000	2.100	12.500	4	4.000	●
M5	0.800	3.800	6.000	58.000	2.400	16.000	4	5.000	●
M6	1.000	4.800	6.000	58.000	3.000	20.000	4	6.000	●
M8	1.250	5.950	6.000	58.000	3.800	24.000	4	8.000	●
M10	1.500	7.800	8.000	64.000	4.500	23.000	4	10.000	●
M12	1.750	9.000	10.000	73.000	5.300	26.000	5	12.000	●